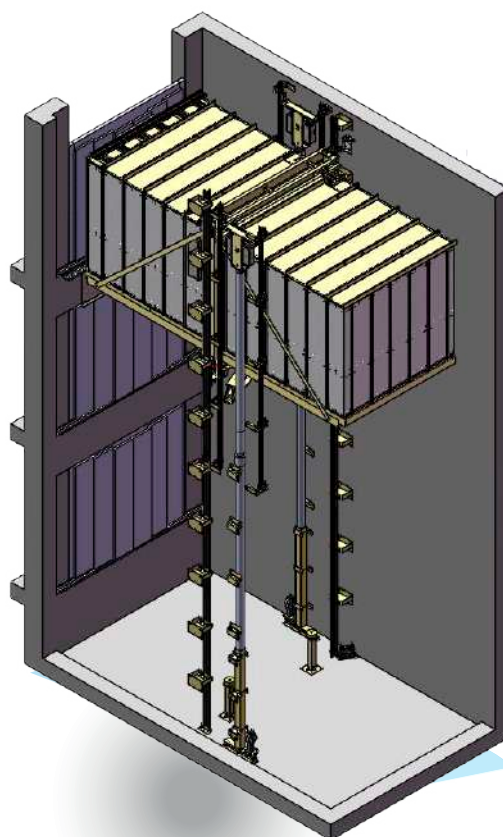


OMEGA
ELEVATOR

Modelo HM



*Ascensor montacoches especialmente
diseñado para elevar vehículos con sus
ocupantes en parkings de hospitales,
hoteles, centros comerciales, edificios
de oficinas e industriales*





La solución a medida

Máxima flexibilidad y prestaciones

Características generales

Carga / Capacidad	3.000 / 3.500 / 4.000 kg
Velocidad	0,20 / 0,30 m/s
Recorrido máximo	Hasta 20 metros
Número máximo de paradas	Hasta 6 paradas
Embarques	Embarque Simple Doble a 180º
Sistema de acondicionamiento	Hidráulico en 1:1 ó 2:1 según recorrido
Grupo de válvulas	2V ó electrónico
Tipos de puertas	Automáticas
Paso libre de puertas	2.300 / 2.400 / 2.500 mm
Altura libre de puertas	2.000 / 2.100 / 2.200 mm
Dimensiones de cabina	Personalizadas según proyecto
Altura interior de cabina	2.100 / 2.200 / 2.300 mm
Alimentación	380 (3 ~) - 50/60 Hz

Ventajas Tecnológicas

ECODISEÑO



- Utilizando centrales DRY combinados con dispositivos de arranque estrella-triángulo, se reduce la potencia instalada y el consumo hasta un 40%
- Reducción del consumo eléctrico y del nivel de ruido utilizando dispositivos soft-starter
- Respetuoso con el medioambiente
- Hidráulica optimizada para el uso de fluido ecológico

CONFORT



- Los desplazamientos realizados son suaves, confortables y silenciosos
- Los arranques y paradas son progresivos y con gran precisión
- Precisión de parada: ± 5 mm
- Posibilidad de ajuste de la parada mediante la utilización del dispositivo soft-stop que permite regular la deceleración, proporcionando así un mayor nivel de confort a los usuarios

SEGURIDAD



- Válvula paracaídas con marcado CE que actúa en caso de sobrevelocidad, por fallo del sistema o por rotura de la manguera hidráulica
- Sistema de detección de presión máxima y mínima de aceite en el circuito hidráulico
- Válvula de emergencia para realizar la maniobra de socorro en descenso
- Bomba manual para realizar la maniobra de socorro en ascenso
- Sistema de comunicación bidireccional en cabina
- Dispositivo de seguridad mecánico para detener la caída de la cabina durante las operaciones de carga y descarga

OPTIMIZACIÓN



- Mayor rendimiento que otros grupos de válvulas
- El espacio destinado a sala de máquinas puede reducirse utilizando un armario en el cual se alojan tanto la central hidráulica como el cuadro eléctrico de control



Dimensiones Stándard del hueco

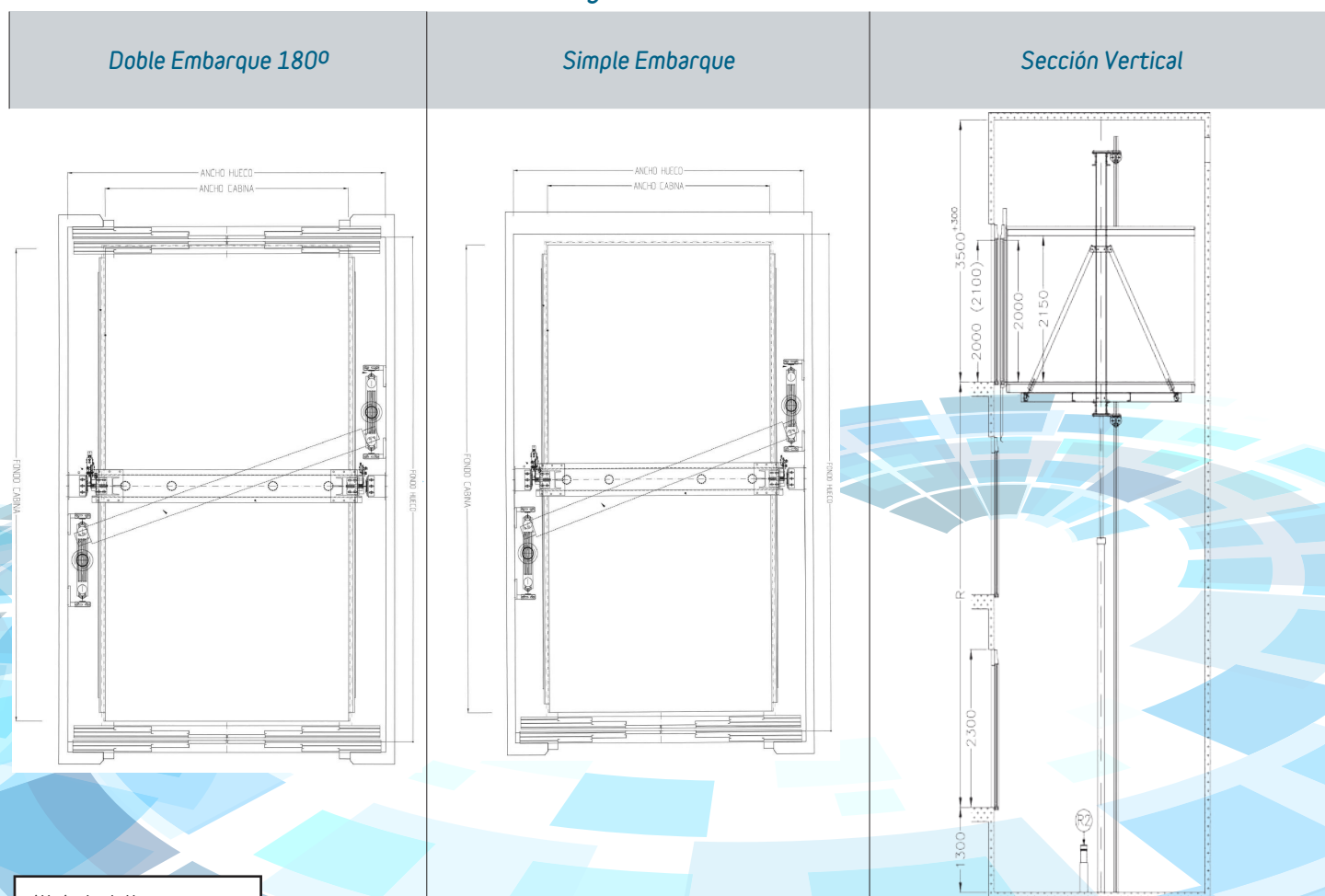
Embarque simple / doble 180

CARGA (kg)	SUPERFICIE * (m ²)	CABINA * (mm)	PUERTAS	HUECO		FOSO EN 81-20	HUIDA
				EMBARQUE SIMPLE (mm)	EMBARQUE 180° (mm)		
3.000	≤ 10,6	2.150 x 4.900	AC6H - 2.000	2.950 x 5.250	2.950 x 5.330	1.200	3.400
3.500	10,7 ÷ 12,6	2.400 x 5.200	AC8H - 2.300	3.200 x 5.550	3.200 x 5.630	1.200	3.400
4.000	12,7 ÷ 14,6	2.600 x 5.600	AC6H - 2.500	3.600 x 5.950	3.600 x 6.030	1.200	3.400

Medidas con pisadera apoyada

* Según tabla 7 de en 81-20

Configuración



AH : Ancho de Hueco
FH : Fondo de Hueco
AC : Ancho de cabina
FC : Fondo de Cabina
PL : Paso Libre



Más sobre el Modelo HM

Normativa	El ascensor es conforme a:		
	Directiva Europea 2014/33/UE	EN 81-20	EN81-50
	EN 81-21	EN 81-28	EN 81-58
	EN 12015	EN 12016	
Condiciones	Funcionamiento		
	Rango de temperatura	de 5-40º en el espacio de maquinaria (EN81-20:2014)	
	Humedad	hasta el 95%	
Prestaciones			
	Capacidad máxima	125% de la carga nominal	
	Precisión de parada	+/- 5 mm	
	Aceleración	0,5 m/s²	
	Deceleración	0,5 m/s²	
	Nivel de ruido	inferior a 45 dB	
	Frecuencia de arranque	30 conexiones / hora	

ACTUACIÓN

- Suspensión en 1:1 ó 2:1

CENTRAL HIDRÁULICA

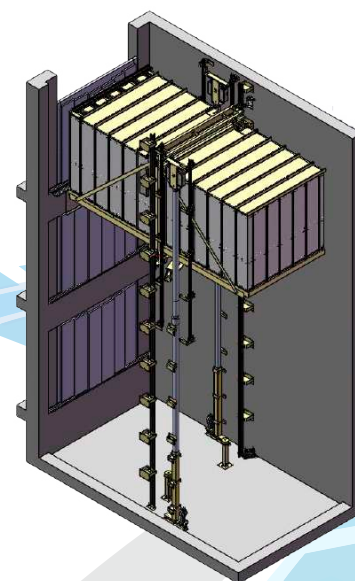
- Grupo de válvulas 2V ó electrónico
- Motor sumergido con bomba de husillo
- Válvula limitadora de presión máxima
- Válvula de presión mínima
- Bomba manual de rescate
- Válvula de emergencia en bajada para realizar rescates

CILINDROS HIDRÁULICOS

- Con válvula paracaídas

MANGUERAS HIDRÁULICAS

- Flexibles o rígidas conforme a EN 81-20





Opcional

LUZ DE CABINA TEMPORIZADA



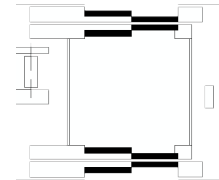
El apagado de la luz de la cabina se puede temporizar de manera que pasado un determinado tiempo, se produzca un apagado automático

PAWL DEVICE



Dispositivo mecánico de seguridad antideriva. Su función es proporcionar mayor seguridad en las operaciones de carga/descarga manteniendo siempre el nivel cabina-piso. Este dispositivo ancla el chasis a las guías cuando la cabina está parada e impide su desplazamiento descendente durante la operación de entrada del vehículo.

PUERTAS APERTURA SELECTIVA



Opción que permite que en cabinas de ascensores que disponen de doble embarque en la misma planta, se pueda configurar la puerta que desea ser abierta

EMERGENCIA INCENDIOS



Al activarse el interruptor de incendio o los sensores de incendio, el ascensor retornará a la planta designada abriendo puertas y permitiendo la salida de todos los pasajeros.

Todas las llamadas existentes quedarán anuladas y el ascensor fuera de servicio (según norma EN 81-73)

REFRIGERADOR / CALENTADOR



Refrigerador: Dispositivo que permite refrigerar el aceite para asegurar un correcto funcionamiento de la instalación. Recomendado para ambientes con temperaturas muy calientes o tráficos muy altos.

Calentador: Dispositivo que garantiza que el aceite se encuentra siempre a la temperatura adecuada de funcionamiento. Recomendado para ambientes con temperaturas muy frías.

EMERGENCIA TERREMOTO



Al activarse el sensor sísmico, el ascensor parará en la siguiente planta, abrirá las puertas y permanecerá detenido con puertas abiertas

AUTOTRANSFORMADOR



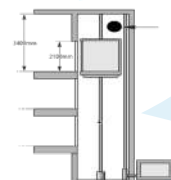
Dispositivo eléctrico que permite aumentar la tensión de entrada manteniendo la potencia. Se utiliza para alimentar a 380 V/3F máquinas o motores cuando la tensión de red es de 208V/3F o 220V/3F

KIT DE FOSO REDUCIDO



Se utiliza cuando no es posible, por cuestiones arquitectónicas o de otro tipo, obtener un foso reglamentario para realizar las tareas de mantenimiento por parte del personal cualificado. Se compone de: Tope mecánico / Sistema de detección de personas en foso / Faldón retráctil con contacto de seguridad

KIT HUIDA REDUCIDA



Se utiliza cuando no es posible obtener espacio de seguridad superior en la parte alta del hueco (huida) para realizar las tareas. Se compone de: Tope mecánico / Sistema de detección de personas en techo



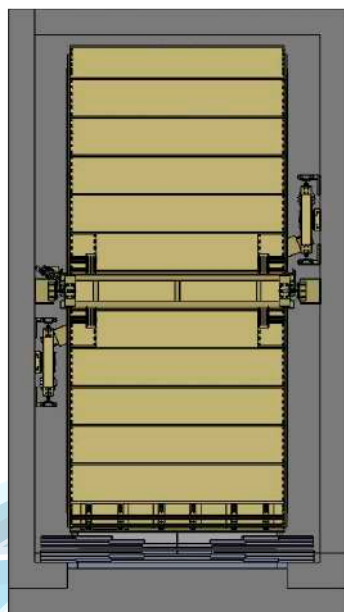
OMEGA
ELEVATOR



OMEGA ELEVATOR

*Polígono Industrial de Júndiz
C/ Júndiz, 29
01015 VITORIA-GASTEIZ
(Spain)*

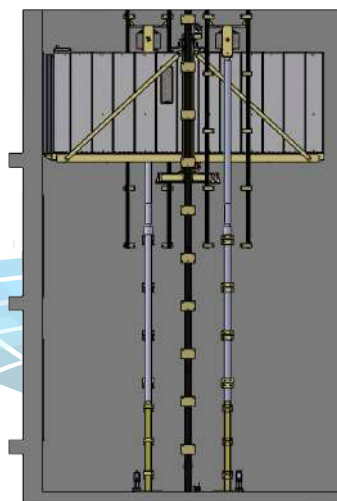
Teléfono : +34 945 290 308



Planta



www.omegaelevator.com



Alzado